



Remote HMI

next generation





Gemacht für die Zukunft.



Bedien- und Beobachtungssysteme für alle Bereiche

Als Mitglied der R. STAHL Technologiegruppe ist die R. STAHL HMI Systems GmbH seit über 20 Jahren auf die Entwicklung und Produktion innovativer Bedien- und Beobachtungssysteme spezialisiert. Seit unserer Gründung sind wir weltweit das einzige Unternehmen, das hierbei ein komplettes Spektrum vollständig abdeckt. Von Geräten zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Exicom) bis hin zu industriellen Standardanwendungen (ProVicom). Dabei verstehen wir uns in erster Linie als Lösungsanbieter, der dafür sorgt, dass unsere Produkte in der Anwendung – insbesondere im Rahmen ganzheitlicher Systeme – problemlos in den Gesamtprozess zu integrieren sind. Selbstverständlich genügen unsere Geräte dabei strengsten Sicherheitsvorschriften; sie sind nach internationalen Standards zertifiziert und weltweit verwendbar.

Neben absoluter Sicherheit ist Zukunftstauglichkeit ein weiteres Markenzeichen unserer Systemlösungen. Mit alt Bewährtem geben wir uns nicht zufrieden – wir entwickeln unsere Technologien weiter, damit sie schon heute den Ansprüchen von morgen entsprechen. Jüngstes Beispiel: unsere neue Remote HMI Generation.



Ein System, unzählige Möglichkeiten.

Remote HMI für den Ex-Bereich

In explosionsgefährdeten Bereichen der Prozessautomatisierung ist die Remote-Bedienstation nach wie vor die bevorzugte Lösung zur Bedienung und Überwachung von Maschinen. Der zugehörige PC befindet sich dabei im sicheren Bereich, wo er über eine Schnittstelle für Keyboard, Video und Maus mit der sogenannten KVM-Box verbunden ist. Ein häufiges Problem: Die derzeit auf dem Markt eingesetzten Remote HMI Systeme haben oftmals Schwierigkeiten mit modernen digitalen Schnittstellen und sind wenig flexibel für die Einbindung in zeitgemäße Netzwerklösungen.

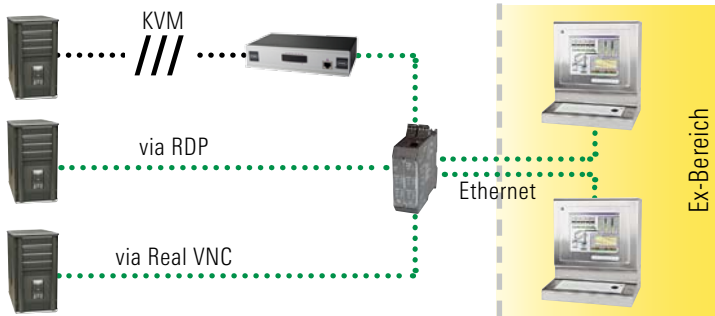
R. STAHL hat die Lösung: eine neue Remote HMI Generation, die beides ermöglicht – den problemlosen Anschluss an ältere Systeme mit analogen VGA- und PS2-Schnittstellen sowie die moderne Anbindung an PCs mit DVI und USB. Die Einbindung in moderne Netzwerke ist sehr einfach durch die Verwendung von Standard-Ethernet. Standardgemäß ausgestattet mit Touchscreen und mehreren Schnittstellen, bieten die neuen Remote HMIs unzählige Anwendungsmöglichkeiten. Wie diese genau aussehen könnten, zeigen die folgenden fünf Beispiele.

4



Der Klassiker

Der PC ist über die Schnittstellen für Keyboard (K), Video (V) und Maus (M) an die KVM-Box angeschlossen. Diese kommuniziert via Ethernet TCP/IP mit der Remote-Station. Physikalisch kann die Verbindung über Kupfer Tx, Lichtwellenleiter (LWL) Fx oder auch WLAN ausgeführt sein.

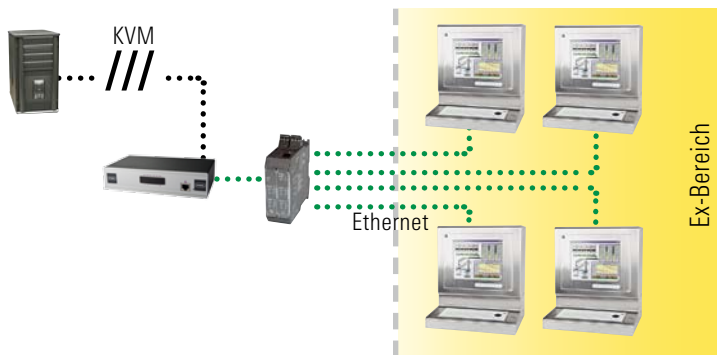
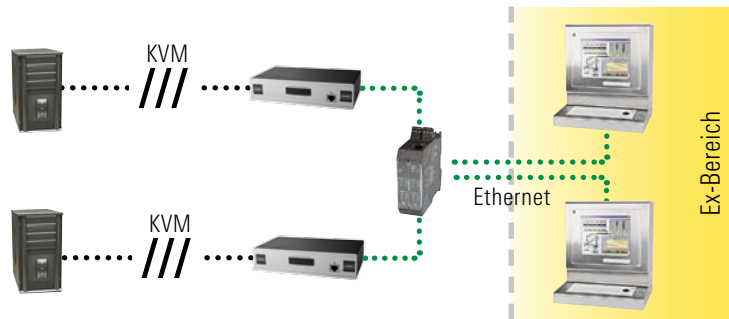


Der Zukunftsstandard

Die Verbindung über die KVM-Box, unser derzeitiger Standard, wird in Zukunft mehr und mehr modernen Thin-Client-Anwendungen weichen. Umso besser, dass die neue Remote-Station schon heute beides kann – mit der KVM-Box verbunden oder als Thin-Client eingesetzt werden.

Der Alleskönner

Hier zeigt sich die Flexibilität des neuen Systems: Von verschiedenen Remote-Stationen kann jeweils auf mehrere PCs zugleich zugegriffen werden – zum Beispiel sowohl auf die Prozessautomatisierung als auch auf ein Condition-Monitoring-Tool.

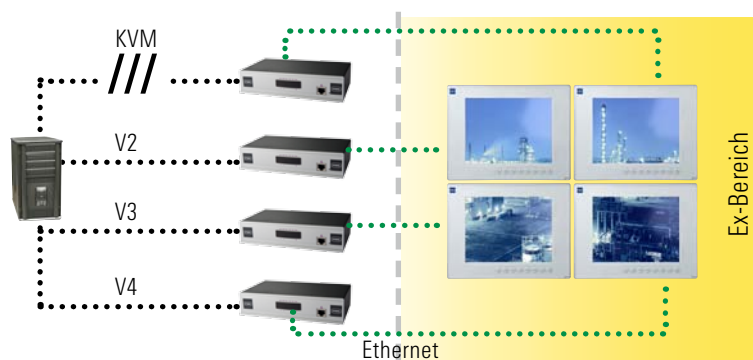


Der Kostensparer

Benötigt man mehrere Remote-Stationen und möchte dabei Lizenzkosten sparen, können bis zu vier Remote-Stationen über einen Ethernet-Switch an eine Workstation angeschlossen und so mit der KVM-Box verbunden werden. Dabei zeigen alle Stationen das gleiche Bild der Workstation.

Der Großdarsteller

Sie benötigen eine größere Informationsfläche? Dann kann das System den Inhalt von bis zu acht Monitoren auf die entsprechende Anzahl von Remote-Stationen verteilt darstellen. Im Span-Modus und mit Touchscreen-Bedienung. Alles ist möglich.



Alles, was Sie wünschen.

Die Highlights des Systems

Neben ihrer unschlagbaren Flexibilität in der Anwendung bietet Ihnen die neue Remote HMI Generation noch viele weitere Produkthighlights, die keine Wünsche bei der Bedienung und Überwachung von Maschinen mehr offen lassen. Überzeugen Sie sich selbst!



Robustes und servicefreundliches Design

Die neuen Remote HMIs sehen nicht nur sehr gut aus, sondern machen auch einiges mit: wie z. B. Schutzart IP66 bei der Front aus Edelstahl oder Polyester und IP65 beim Edelstahlgehäuse (rückseitig). Zudem bestechen sie durch ihr geringes Gewicht von nur 23,35 kg für 48 cm (19"). Besonders servicefreundlich ist auch der modulare Geräteaufbau: Main-Modul, Stromversorgung und andere Modulen sind vor Ort austauschbar.

Weltweite Einsatzmöglichkeit im Ex-Bereich

Die Einsatzmöglichkeiten des neuen Systems kennen keine Grenzen – auch nicht geografisch. Es hat die Zulassungen nach ATEX für die Zonen 1, 2, 21 und 22. Darüber hinaus sind die Zulassungen nach UL für den Einsatz in class I zone 1 sowie für Russland (GOST-R), Brasilien (UL) und viele weitere Länder in Vorbereitung.

Zeitgemäße Datenübertragung via Industrial Ethernet

KVM-Box und Remote-Station kommunizieren über Ethernet. Schließlich ist dies die am einfachsten zu handhabende, verlustfreie und weltweit standardisierte Übertragungsform. Dabei sind die Geräte wahlweise mit Kupfer- oder Lichtwellenleitern ausgestattet.

Optimale Eignung für den Außeneinsatz

Die Geräte können ohne weitere Spezialgehäuse in explosionsgefährdeten Bereichen installiert werden. Für Außeneinsätze unter extremen Bedingungen stehen Gehäuse mit integrierten Heizungen, Sonnendächern und Schutzhauben zur Verfügung.



Einfache Bedienung per Maus und über Soft-Tastatur

Die Geräte lassen sich komplett ohne zusätzliche Tastatur bedienen. Integriert sind ein Maus-Treiber, der sowohl linke als auch rechte Maustasten-Funktionen unterstützt, sowie ein Softkeyboard, das für 24 verschiedene Sprachenlayouts vorinstalliert ist und auch beim Windows-Login zur Verfügung steht.

Modernste TFT-Displays mit Touchscreen

Die Displays des neuen Systems entsprechen dem neuesten Stand der Technik und haben noch einiges mehr zu bieten, wie z.B. eine brillante Bilddarstellung, große Ablesewinkel, einen hohen Kontrast, eine starke Leuchtkraft sowie eine Lebensdauer von 50.000 Stunden. Dabei sind alle Geräte serienmäßig mit Touchscreens ausgestattet.

Extreme Temperaturrestistenz

Ob eisige Kälte oder brühende Hitze – extreme Umgebungstemperaturen sind für die neuen Geräte kein Problem. Hier ist ein normaler Betrieb von -20 °C bis +50 °C möglich, mit Heizung von -30 °C bis +50 °C und mit Heizung und Schutzscheibe sogar von -40 °C bis +50 °C.

Ready-to-Run

Die Einstellung der Übertragungslänge und die nervenaufreibende Kalibrierung der Frequenzen sind ab sofort Vergangenheit. Bei digitalen Ankopplungen parametriert sich das System ganz von alleine, bei VGA und PS2 muss lediglich einmalig eine automatische Kalibrierung durchgeführt werden.



Klarheit auf einen Blick.

Die perfekte Firmware

Optimaler Überblick und einfacher Zugriff – das ist es, was ein gutes Bedien- und Beobachtungskonzept ausmacht. Klar, dass auch die Firmware diesen Anspruch erfüllen sollte. So wie bei unserem neuen Remote HMI System.



Jederzeit wissen, was los ist

Wurde bei der Installation alles richtig gemacht – alles prima. Was ist aber passiert, wenn der Bildschirm flimmert oder blaustichig ist? Unser neues Remote HMI System sagt es Ihnen sofort: per Netzwerkd Diagnose direkt an der Remote-Station und auch an der KVM-Box.

Schnell und einfach konfigurieren

Alle Parameter werden per On-Screen-Menü (OSD) eingestellt. Die komplette Parametrierung lässt sich auf einem USB-Stick speichern und kann jederzeit wieder eingespielt werden. Konfigurieren könnte nicht leichter sein.





ET-536/ MT-536

ET-556/ MT-556

Explosionsschutz Exicom ATEX	II 2 (2) G Ex d e mb ib [ib] [op is] IIC T4 II 2 D Ex tD A21 IP65 T90 °C	
Weitere	(NEC, CEC, GOST, INMETRO) beantragt	
Explosionsschutz ProVicom ATEX	II 3 (3) G Ex d e mb nA nL [nL] [op is] IIC T4 II 3 (2) G Ex d e mb nA nL [ib] [op is] IIC T4 II 3 (2) D Ex tD A22 IP65 T90 °C	
Display	Ausführung TFT-Color, 262.144 Farben, Robustes Metallgehäuse	
Größe	38 cm (15")	48 cm (19")
Auflösung	XGA, 1024 x 768 Pixel	SXGA, 1280 x 1024 Pixel
Hintergrundbeleuchtung	CFL Backlight	
Lebensdauer	50.000 h bei 25 °C	
Helligkeit normal/High-Brightness	250 cd/m ² / 650 cd/m ²	350 cd/m ²
Front	Polyesterfolie auf seewasserfester Aluminiumplatte Optional: Edelstahl (SS 316) auf seewasserfester Aluminiumplatte	
Bedienung	8 Draht analog resistiver Touch Screen	
Ethernet	8 Funktionstasten	
Stromversorgung	24 V DC, max. 1,9 A	24 V DC, max. 2,1 A
Umgebungsbedingungen Schutzart	Front IP66/ Rückseite IP65	
Temperaturen		
Kaltstart	- 10 °C ... + 50 °C	
Laufender Betrieb	- 20 °C ... + 50 °C	
Mit Heizung	- 30 °C ... + 50 °C	
Lagerung	- 20 °C ... + 60 °C	
Abmessungen		
Front (b x h)	440 mm x 340 mm	535 mm x 425 mm
Montageausschnitt (b x h x t)	427,5 mm x 327,5 mm x 165 mm	522,5 mm x 412,5 mm x 165 mm

Vielfalt mit System.

Für jede Anforderung eine passende Lösung

Je nach Umgebungsbedingung und Einsatzbereich können die Anforderungen an das Remote HMI System sehr unterschiedlich ausfallen. R. STAHL bietet hier ein umfassendes Produktspektrum, bei dem garantiert auch für Ihr spezielles Anforderungsprofil eine passende Lösung dabei ist.

Display und Frontplatten



MT-536



MT-536



ET-556

Edelstahl-Front



ET-556

Polyester-Front

Schnittstellen

Ethernet

- LWL, 100BaseFX, Ex op is
- oder
- Kupfer, 10/100BaseTX, Ex-e/Ex-nA

Seriell

- RS-232 / RS-422, Ex-e
- RS-232, Ex-i (Option)
- Wiegand, Ex-i (Option)



Remote System & Gehäuse



Standfuß



Wandarm stehend



Wandarm hängend



Heizung



Spezialgehäuse

Eingabegeräte



Tastaturen mit und ohne Zeigergeräte



Trackball, Joystick



Barcode- und RFID-Leser

Schnittstellen



KVM-Box (für Thin-Client nicht notwendig)



Switch / Medien-Konverter für LWL



SK-Cobox (für Barcode/RFID)

Server



KVM-Schnittstellen
DVI + USB, VGA + USB, VGA + PS2

Verbindung zur seriellen Schnittstelle des PCs

alternativ: LWL
Kupfer



R. STAHL HMI Systems GmbH
Im Gewerbegebiet Pesch 14
50767 Köln
Tel.: +49 221 59 808-200
Fax: +49 221 59 808-260



www.stahl-hmi.de
www.exicom.de

